



MĚSTSKÝ ÚŘAD BOHUMÍN

Masarykova 158
735 81 Bohumín

tel: 596 092 111
fax: 596 092 100

Bohumín 27.7.2006

OZNÁMENÍ

Městský úřad v Bohumíně obdržel z Krajského úřadu v Ostravě oznámení o zahájení řízení, ve věci žádosti o změnu vydaného **integrovaného povolení** pro společnost **ROCKWOOL a.s.** pro

„Zařízení na tavení nerostných materiálů“

Změna integrovaného povolení (vydáno 22.6.2004) je nutná proto, že provozovatel (Rockwool a.s.) připravuje rekonstrukci výrobní linky BOH 2 za účelem zvýšení její kapacity z dnešních 45 000 t/rok na cca 68 700 t/rok (t.j. o 52,6%). Popis předmětu žádosti je uveden ve „Stručném netechnickém shrnutí údajů uvedených v žádosti“, které je také zveřejněno na úřední desce. Stručné netechnické shrnutí je zveřejněno také na portálu veřejné správy www.env.cz/ippc

Podle odst. 2, § 8 zákona č. 76 / 2002 Sb.- o integrované prevenci....., lze do žádosti nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, kopie po dobu 30 dnů. V této lhůtě se může také každý k žádosti vyjádřit. Vyjádření lze předat na MěÚ Bohumín (bude postoupeno Krajskému úřadu), nebo přímo zaslat na Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, 28 října 117, 702 18 Ostrava.

Do žádosti lze nahlížet na Městském úřadě Bohumín, odboru životního prostředí a služeb v době od 28.7.2006 do 28.8.2006, v kanceláři č.211 (nebo 212) v úřední dny (pondělí a středa) od 7-12 hod a od 13-17 hod., v ostatní dny po telefonické domluvě.(tel. 596 092 160)

MĚSTSKÝ ÚŘAD
Odbor životního prostředí
a služeb
BOHUMÍN 1

Ing. Klimovič Pavel
ved. odboru život. prostředí a služeb

6 STRUČNÉ NETECHNICKÉ SHRNUÍ ÚDAJŮ UVEDE- NÝCH V ŽADOSTI

6.1 Popis zařízení

ROCKWOOL, a.s. Bohumín je výrobcem minerálně vláknitých desek (z minerální vlny) používaných jako tepelné, zvukové a protipožární izolace. Provozem zařízení na tavení nerostných materiálů o kapacitě tavení větší než 20 t denně spadá a.s. ROCKWOOL pod režim zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci.

Zařízení bylo uvedeno do zkušební provozu v roce 05/1999. V roce 2003 proběhl proces posouzení žádosti o vydání integrovaného povolení a 22.6.2003 bylo Krajským úřadem Moravskoslezského kraje vydáno integrované povolení č.j. ŽPZ/2922/03/Hd. Na základě tohoto integrovaného povolení byla provedena kolaudace provozu a dne 21.2.2006 vydáno kolaudační rozhodnutí zn. Výst.1853/2005/Wa.

Důvodem předkládané žádosti o změnu integrovaného povolení je navýšení kapacity výroby provozovaného zařízení ze současných 42 700 t/rok na 68 700 t/rok při zachování stávajícího času výroby. Navýšení výroby bude realizováno výměnou vybraných strojních součástí, jedná se o:

- ♦ kupolová pec;
- ♦ rozvláknovací stroj;
- ♦ usazovací komora vč. filtru;
- ♦ délkově-výšková komprimace;
- ♦ vytvrzovací komora;
- ♦ prodloužení chladicí zóny;
- ♦ doplnění dělicí sekce - horizontální dělení a příčné dělení;
- ♦ stohovací zařízení.

Zařízení bude umístěno do stávající výrobní haly, která bude rozšířena.

Vzhledem k tomu že záměr navýšení výrobní kapacity závodu spadá mimo zákon o integrované prevenci rovněž pod účinnost zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, bylo pro záměr zpracováno oznámení o posuzování vlivů. Proces posuzování byl ukončen ve zjišťovacím řízení jehož závěr č.j. ŽPZ/1108/04/Ba byl vydán 2.2.2005.

Navýšením kapacity výrobní linky nedojde ke změně způsobu výroby izolačních desek, která spočívá v roztavení vsázky složené z vysokopecní strusky a čediče vlivem tepla uvolňovaného spalováním koksu a dmýchaného vzduchu. Následně dochází k rozvláknění taveniny za současného vnášení pojiva s přísadami, strhávání vláken proudem vzduchu a jejich usazování a vytvrzování vlivem náhlé změny teploty. Výstupem je souvislý pás minerální vlny, který se dělí na jednotlivé izolační desky a další konečné produkty dle vyráběného sortimentu.

6.2 Vstupy do zařízení

Oproti stávajícímu stavu nedojde ke změně používaných surovin. S ohledem na navýšení výrobní kapacity dojde k jejich vyšší spotřebě, ale jejich druh, způsob skladování, nakládání s nimi zůstane zachován.

Základními surovinami jsou:

- ♦ Čedič, struska - hlavní vstupní suroviny potřebné k výrobě izolačních materiálů
- ♦ Koks - se používá jako palivo do kupolové pece
- ♦ Pojiva a další přísady (např. fenolformaldehydové pryskyřice, silikonové oleje, čpavková voda) - které zaručují požadovanou kvalitu výrobků
- ♦ Zemní plyn - se používá k otopu vytvrzovací komory a k lokálnímu vytápění objektů
- ♦ Elektrická energie - se používá k provozu strojů
- ♦ Voda - (odebíraná voda je voda pitná) je používána jako chladicí médium a voda pro oplachování sít. Oplachová voda se následně využívá pro přípravu směsí pojiv jako voda záměsová. Samostatným využitím vody je pitná voda pro účel sociálních a hygienických zařízení.
- ♦ Vzduch, kyslík.

6.3 Zdroje znečišťování

Zdroje znečišťování životního prostředí lze rozdělit do několika oblastí:

- ♦ zdroje znečišťování ovzduší;
- ♦ produkce odpadních vod;
- ♦ produkce odpadů;
- ♦ emise hluku.

6.3.1 Zdroje znečištění ovzduší

Realizací záměru navýšení výroby nebudou vytvořeny nové zdroje znečišťování ovzduší. Stávající zdroje jsou:

Název technologie	Kategorizace zdroje	Měřené škodliviny	Četnost měření
kupolová pec	zvlášť velký zdroj	TZL SO ₂ NO _x CO	1x ročně
usazovací komora	velký zdroj	TZL fenol formaldehyd amoniak	1x ročně
vytvrzovací komora	velký zdroj	TZL fenol formaldehyd amoniak NO _x	1x ročně



		CO	
linka MVD II odsávání MOLDOW	velký zdroj	TZL	1x ročně
linka OFF-LINE odsávání MOLDOW	velký zdroj	TZL	1x ročně

Předmětné objekty znečišťování ovzduší jsou provozovány v souladu se stávajícími provozními řády a vyhovují platné legislativě v oblasti ochrany ovzduší.

6.3.2 Odpadní vody

Odpadní voda z technologických procesů provozem linky zařízení nevzniká a nebude vznikat. V závodě ROCKWOOL, a.s. je voda z hlediska využití dělena na dva druhy. První je voda technologická, která je v procesu využívána takovým způsobem, že je zcela spotřebována a musí být neustále doplňována - chlazení kupolové pece, oplachování sít usazovací a vytvzrovací komory. Vody z oplachování sít jsou nejso vypouštěny a jsou využívány jako záměšová voda pro přípravu pojiv. Voda, která je využívána jako chladicí musí být díky vysokému odparu neustále doplňována. Druhý okruh tvoří vody režijní, které jsou využívány např. na provoz sociálních zařízení společnosti, zalévání zeleně a mytí vozového parku. Vzniklé odpadní vody nemají přímou souvislost s výrobou a jsou částečně odváděny na čistírnu odpadních vod umístěnou v areálu závodu, odkud jsou vyčištěné vody čerpány přes retenční nádrž do vodoteče Flakůvka a částečně jsou zachytávány v Lapolech, které jsou pravidelně vyváženy externí firmou.

Oproti stávajícímu stavu nedojde ke změnám. Množství odpadních vod vypouštěných do Flakůvky se nezmění - nejedná se o vody související z technologií. Technologická voda bude využívána jako voda záměšová i nadále.

6.3.3 Odpady

Pevné odpady jsou shromažďovány odděleně podle druhů a odváženy specializovanými firmami k dalšímu využití nebo odstranění.

Hlavní druhy odpadů:

- ♦ Škvára, struska (kategorie ostatní)
- ♦ Popel, struska, škvára (kategorie nebezpečný)
- ♦ Izolační materiály (kategorie ostatní)
- ♦ Směsné obaly (kategorie ostatní)
- ♦ Železo a ocel (kategorie ostatní)

Oproti stávajícímu stavu je předpokládáno drobné navýšení produkce odpadů.

6.3.4 Hluk

Zdrojem hluku, který negativně ovlivňuje okolí závodu je zejména doprava související s provozem linky. Vzhledem k tomu, že nejbližší obytná zástavba se nachází v bezprostřední blízkosti hranice areálu závodu (jedná se o jeden rodinný domek na ulici U hřiště situovaný

severovýchodně od areálu ROCKWOOL, a.s.), dochází zde k překračování nejvyšší přípustné hladiny hluku. Na základě zpracované Hlukové studie provedl ROCKWOOL, a.s. řadu protihlukových opatření. Součástí předmětného navýšení výroby bude provedena reorganizace skladu surovin a dopravy. Ta bude vedena na opačnou stranu skladu než v současné době a vykládka automobilů do skladu bude prováděna na jeho východní straně, tj. ve směru dovnitř provozovaného areálu na opačnou stranu oproti stávajícímu stavu.

6.4 Stavů území, kde bude zařízení umístěno

Kvalita ovzduší ve městě Bohumín je ovlivňována emisemi z místních podniků i subjektů z okolí. Znečištění ovzduší se od roku 1991 podstatně snížilo. K překročení imisního limitu (ročního i denního) dochází převážně u prachových částic. Na kvalitě ovzduší se příznivě projevila plošná plynofikace, která byla dokončena v roce 2002.

Jedním ze záměrů města Bohumína, který je součástí Strategického plánu města Bohumín schváleného zastupitelstvem, je řešení problematiky kvality ovzduší. Hlavní stanovené cíle k dosažení tohoto záměru uvedené ve strategickém plánu jsou:

- ♦ preferovat ekologický způsob zásobování teplem ve středu města a směřovat celou tuto oblast k zásobování teplem z centrálního zdroje
- ♦ snižovat vliv emisí

Kvalita ovzduší ve městě Bohumín je pravidelně sledována stanicí TBOMA (1065) Bohumín provozovanou ČHMÚ. Bohumín je zařazen mezi oblasti se zhoršenou kvalitou ovzduší.

Čistota povrchových vod se postupně zlepšuje, ale vodní toky na území města Bohumín jsou stále ještě hodnoceny stupněm „velmi silně znečištěné“. Čistota povrchových vod má vazbu na napojování kanalizace na městskou čistírnu odpadních vod, která byla uvedena do provozu v roce 1997 a má kapacitu 36 000 ekvivalentních obyvatel, a na úroveň čištění odpadních vod v průmyslových podnicích města.

Celé město Bohumín je zásobováno vodou z Ostravského oblastního vodovodu z kružberské větve. Kvalita vody je vyhovující, kontrolu provádí dodavatel - Severomoravské vodovody a kanalizace, a.s., a také Hygienická stanice Karviná.

Zájmové území se nenachází v záplavovém území. Na zájmovém území ani jeho v těsné blízkosti se nevyskytují pramenné oblasti. V zájmovém území ani v jeho blízkosti neleží žádný zdroj vody k hromadnému zásobování obyvatel. Zájmové území ani jeho okolí neleží v chráněné oblasti přirozené akumulace vod.

Bohumínsko patří mezi oblasti značně průmyslové, silně ovlivněné lidskou činností. Po realizaci záměru budou splněny všechny emisní limity dle vyhlášky č.356/2002 Sb. a nařízení vlády č.353/2002 Sb. pro stacionární zdroje znečišťování ovzduší linky BOH2.

Spláskové odpadní budou odvedeny do vlastní čistírny odpadních vod a následně do retenční nádrže odkud budou spolu s dešťovými vodami a vodami vyčištěnými v lapolech vypouštěny do vodoteče Flakůvka. Technologické odpadní vody při provozu zařízení nevzniknou.



Po realizaci záměru a jeho uvedení do provozu dojde zejména vzhledem ke změně tras dopravy surovin uvnitř výrobního areálu ke snížení hladiny hluku v místě obytné zástavby.

Je možno konstatovat, že realizace zvýšení kapacity linky BOH2 je s ohledem na její umístění, rozsah a způsob výstavby a provozu ve vztahu k životnímu prostředí přijatelná.

6.5 Opatření v oblasti emisí a odpadů

V současné době vyhovuje provoz všem národním legislativním limitům.

6.6 Monitoring

Provozovatel monitoruje veškeré materiálové, energetické a emisní toky. Sleduje množství a kvalitu vstupujících surovin a provádí monitoring a analýzy emisních výstupů. Monitoruje množství a kvalitu vypouštěných odpadních vod. Všechny ukazatele získané z těchto monitoringů porovnává s hodnotami danými národní legislativou a systémem daným dánskou mateřskou společností. Rozsah monitoringu bude po realizaci navýšení výroby zachován.

6.7 Porovnání s nejlepšími dostupnými technikami

Společnost při výrobě minerálně vláknitých desek používá zahraniční technologii dánské firmy ROCKWOOL International A/S, která splňuje veškeré náročné parametry ze strany Evropské unie – jak co se týká spotřeby surovin a energií, tak splnění limitů při vypouštění emisí do životního prostředí – ROCKWOOL - Standart. Společnost má výrobní závody v mnoha zemích světa včetně země EU. Všechny výroby jsou provozovány dle stejné technologie, s obdobnými výstupními parametry.

Emise do životního prostředí ze zařízení vyhovují jako požadavkům národní legislativy tak požadavkům nejlepších dostupných technik (BAT). Jediným současným problémem je nedodržování hladin hluku, který je dán vzdáleností obytné zástavby.

6.8 Opatření preventivního charakteru

Provozovatel dbá na preventivní přístup k bezpečnosti a hygieně práce. Má zpracovány všechny požadované dokumenty (provozní a havarijní řády). V provozu výrobního závodu Bohumín je zaveden certifikován systém environmentálního řízení dle ISO 14 001 a systém řízení jakosti dle ISO 9 001.

